

Perfection Pro

Finitions

Laque polyuréthane brillante haute performance



DESCRIPTION DU PRODUIT

Perfection Pro est une finition polyuréthane bi-composants très hautes performances possédant un degré de brillance élevé. Disponible dans une large gamme de teintes, Perfection Pro peut être appliqué au pistolet ou à la brosse et au rouleau, et convient pour tout type de support. Perfection Pro a deux liants spécifiques. Un liant a été spécialement développé pour une application optimale au pistolet, et l'autre pour une application brosse/rouleau. Ils ont été spécifiquement conçus pour obtenir facilement une qualité professionnelle.

* Usage professionnel uniquement.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	Large gamme de teintes disponibles (plus de 200 équivalences RAL et teintes Perfection). Veuillez contacter votre interlocuteur International habituel ou rendez-vous sur https://international-yachtpaint.com pour plus d'information sur les produits, ou sur https://www.mixitcloud.com/home/yacht pour rechercher une teinte.
Finition	Brillant intense.
Masse Volumique	De 1,04 à 1,22 selon les teintes.
Extrait Sec en Volume (%)	54% produit mélangé (et en fonction de la couleur)
Rapport de Mélange	2:1 en volume
Convertisseur/Durcisseur	YSC032 - Perfection Pro Curing Solution
Délai de Péréemption	2 Année(s) (1 an pour YSC032)
COV	Entre 421 et 483 g/litre (avec le durcisseur)
Conditionnement Unitaire	Base : Gallon; Durcisseur YSC032, Half Gallon ; Teintes prêtes à l'emploi Gallon/Quart (selon les distributeurs) ; Teintes YSC Gallon/Quart.

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage		
	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Séchage Complet	36 H	19 H	17 H
Sec au toucher	17 H	11 H	7 H
Durée de vie du mélange	5 H	4 H	3 H

Note: Les valeurs ci-dessus s'appliquent pour une application au pistolet. Pour une application brosse/rouleau @ 25°C (77°F) utilisez les valeurs indicatives suivantes : Sec au toucher : 30 h et Sec Dur : 42 h. Il ne s'agit que de valeurs indicatives, car ces informations varieront en fonction de la température, de l'humidité, de la dilution, etc.

Surcouchable Par	Surcouchage					
	Température du Support					
	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	
Perfection Pro	48 H	3 jour(s)	24 H	2 jour(s)	12 H	24 H

Note: Valeurs pour l'application au brosse / rouleau. S'applique sur lui-même dès que la couche précédente est sèche au toucher. Le délai maximum de surcouchage 24 heures au pistolet.

APPLICATION ET USAGE

Préparation	<p>SURFACES DEJA PEINTES :</p> <p>En bon état: Laver le support avec Super Cleaner d'International puis rincer soigneusement à l'eau douce et laisser sécher Poncer au papier grade 320-400.</p> <p>En mauvais état: Eliminer tous les anciens revêtements puis appliquer le primaire adapté.</p> <p>PRIMAIRE: La préparation de surface des supports nus est indiquée sur les fiches techniques des primaires concernés.</p> <p>BOIS NU: Appliquer Interprotect ou Interprime 820.</p> <p>ACIER: Appliquer Interprotect ou Interprime 820.</p> <p>ALUMINIUM: Appliquer Interprotect ou Interprime 820.</p> <p>GEL-COAT: Nettoyer avec Degreaser (ITA080) ou un détergent adapté, rincer à l'eau douce et laisser sécher. Balayer à l'abrasif ou poncer à l'abrasif P180-220, et éliminer tous les résidus de ponçage. Appliquer Perfection Pro Undercoat or YRA600 conformément aux recommandations de la fiche technique du produit.</p> <p>GELCOATS VIEILLIS: De par la nature potentiellement poreuse d'un gelcoat vieilli, le risque d'emprisonnement d'humidité ou de solvant est nettement plus important que pour un gelcoat neuf. Cet emprisonnement peut conduire à des décollements du film de peinture. Pour limiter ce risque, il est recommandé d'appliquer 3 couches d'Interprotect afin d'isoler le gelcoat.</p> <p>TOUS SUPPORTS: Appliquer Perfection Pro Undercoat ou Interprime 880 avant d'appliquer la finition.</p>
--------------------	--

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.

Perfection Pro

Finitions



Laque polyuréthane brillante haute performance

	Perfection Pro doit être surcouché par primaire/sous-couche avant application de la finition.
Méthodes	Poncer légèrement la sous-couche soit à sec à l'abrasif P320-400, soit effectuer un ponçage humide à l'abrasif P400, ce qui sera plus agressif. Éliminer les poussières de ponçage. Avant d'appliquer 2-3 de finition, éliminer tout résidu de ponçage à l'aide de chiffons de dépoussiérage.
Conseils	Mélange: Homogénéiser séparément les composants avant de les mélanger. Ajouter le durcisseur à la base, homogénéiser et laisser débuller pendant 10 minutes. Diluant: YTA100, YTA910 Dilution: Jusqu'à 20% avec YTA100 (brosse/rouleau). Pour une application pistolet : utiliser YTA910 (10-25°C), ou mélanger YTA910 / YTA100 avec jusqu'à 33% de YTA100 (25-35°C). Selon la température ambiante, les conditions d'application, et les préférences personnelles. Pistolet: Le taux de dilution nécessaire pour obtenir une viscosité de 14 secondes (coupe DIN4 ou équivalent) varie selon la teinte. Pour une application au pistolet conventionnel, ceci peut être atteint en ajoutant jusqu'à 33% de diluant. Pistolet à gravité buse 1.2 et aiguille. Chapeau d'air compatible 1.8 à 2.5 bar. Chapeau d'air conventionnel 3 à 5 bar. Pression d'air mesurée à l'entrée d'air du pistolet. Brosse/Rouleau: Perfection Pro peut être appliquée sans utilisation de spalter. Nettoyant: YTA910, YTA100 Contrôle de la ventilation et de l'humidité: Appliquer dans des conditions sèches et en environnement bien ventilé. Éviter des conditions excessivement humides (plus de 80% d'humidité). Autre: Température recommandée d'application : 15°C. En cas d'utilisation sur un pont, ajouter la poudre anti-dérapante. Un durcissement complet est atteint après 14 jours à 15°C/59°F. Lors d'une application brosse/rouleau, il n'est pas nécessaire de poncer entre la première et la seconde couche, mais un ponçage entre la seconde et la troisième couche à l'abrasif P320-400 permettra d'obtenir une surface plus homogène.
Quelques Points Importants	Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. Ne pas appliquer en plein soleil. Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F). La température du produit devra être comprise entre 15°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 30°C. La condensation pouvant provoquer une perte de brillance, éviter les applications en fin de journée. Laisser sécher sous ventilation. Ce produit n'est pas compatible avec l'agent matant pour l'application au rouleau ou au pinceau.
Compatibilité/Supports	Veillez vous assurer que les bols de mélange, les bacs de peinture et les rouleaux sont résistants aux solvants. Les plastiques non résistants aux solvants peuvent contaminer le produit, et provoquer des défauts dans le film de peinture. Ne pas utiliser Perfection Pro sur constructions flexibles. Risque de se fissurer sur construction à clins ou simples bordés. Perfection Pro ne doit pas être utilisé sur les produits monocomposant. Non utilisable en immersion permanente.
Nombre de Couches	2-3 couches
Pouvoir Couvrant	Produit mélangé/Pas de dilution: Le pouvoir couvrant théorique est calculé pour le mélange de la base et de son durcisseur, sans dilution, sur la base de l'application de la totalité du produit préparé. Brosse/Rouleau (Théorique) – 20.5 m ² /lt par couche (Pratique) - 18 m ² /lt par couche Au Pistolet (Théorique) – 13.7 m ² /lt par couche (Pratique) - 8 m ² /lt par couche Ces valeurs sont données à titre indicatif, et peuvent varier selon les teintes.
Épaisseur de film sec recommandée par couche	27 Microns secs brosse/rouleau 40.5 Microns secs au pistolet
Épaisseur Humide recommandée par couche	50 Microns humides brosse/rouleau 75 microns humides au pistolet
Méthodes d'Application	Pistolet, Brosse, Rouleau.

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage	INFORMATIONS GENERALES Éviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Perfection Pro, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil. TRANSPORT Perfection Pro doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.
Sécurité	GENERAL : Contient des isocyanates pouvant être nocifs pour les voies respiratoires. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.

Perfection Pro

Finitions



Laque polyuréthane brillante haute performance

ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Perfection Pro ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

NOTES IMPORTANTES

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.

Référence :10460 Perfection Pro Date d'émission :01/07/2024